

全自动卸瓶/罐垛机

全自动卸瓶/罐垛机主要运用于将堆叠于栈板上的空瓶/罐，由下而上层层提升并分层推至输送带上，以便进行整线生产。是大中型啤酒、饮料、罐头生产厂家必不可少的理想设备，生产速度可达68000BPH。



- 整列或者整层的抓取和放置；
- 完整的安全保护装置，所有运动部位均有防护；
- 可编程式控制系统，提高机械动作准确性，操作容易；
- 栈板升降台自锁式升降，叠板机采用气缸升降，动作稳定。



各种机型处理范围

机器人码垛机

型号	码垛重量含抓手 (kg)	重复定位精度	码垛能力 (回/时)
MJ130	130	±0.5	800
MJ160	160		800
KR180	180		650
KR240	240		550
KR470	470		350

立柱式机械臂码垛机

型号	应用范围	抓取机构	单层时间 (秒)
WSD-MR500	单臂升降\摆动\抓取头旋转	整层抓取\卷帘	12s (低位低码)、11s (高位低码)
WSD-MR500A	横梁升降\整层抓取头装置	式抓手\抓勾式	12s (低位低码)、11s (高位低码)
WSD-MR500B	升降横梁\移动平台	移动平台整层过渡码放	13s (低位低码)、12s (高位低码)

龙门式高低位码垛机

型号	应用范围	设备尺寸mm	单层时间 (秒)、产能
WSD-MD40	低位低码	1200×1100×150	24s、24000BPH
WSD-MD60	低位低码		18s、36000BPH
MD60G I	高位高码	1200×1000×150	13s、40000BPH
MD60G II	低位低码	1100×1100×150	13s、40000BPH
MD70G	高位高码		13s、36000BPH
MD80G	高位高码		13s、40000BPH

全自动卸瓶/罐垛机

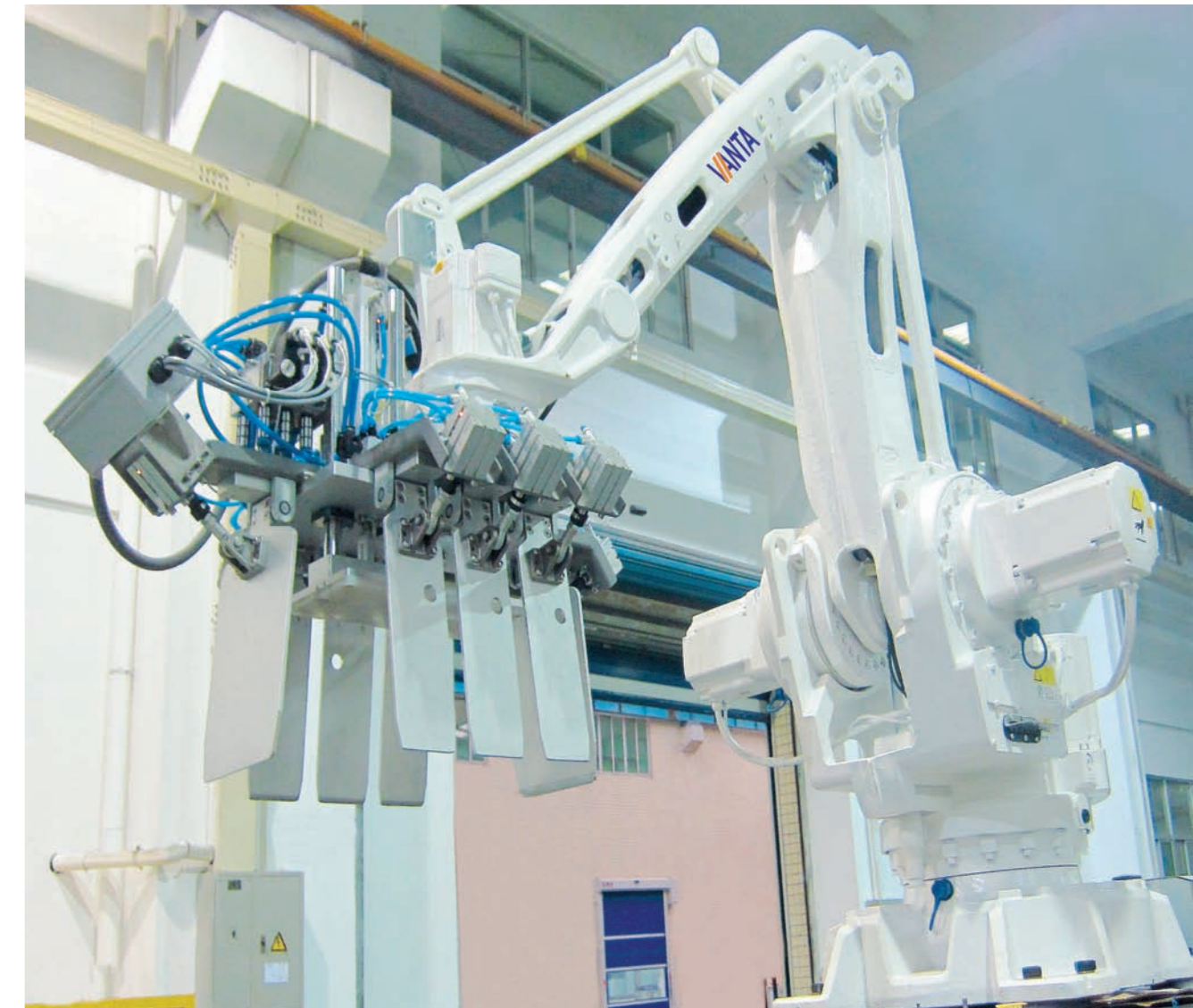
型号	应用范围	托盘规格mm	卸罐速度(瓶/小时)
XGD300(300Y)	高位卸罐	1420×1120×90	<48000
XGD500(500P)	高位卸瓶		50000-60000
XPD300	高位卸瓶		<36000
XPD400(400A\400Y)	高位卸瓶	1200×1000×150	<48000
XPD200(200A)	低位卸瓶	1100×1100×150	20000-30000
XPD500(500P\500T)	高位卸瓶		40000-50000

服务

万世德营销服务网络遍布世界各地，拥有200余人的专业安装、服务团队。从生产线布局规划至安装调试完成后，我们始终以客户为中心，快速响应为您提供全方位贴心服务，包括现场、远程故障排除，设备维护以及升级，配件更换等。

提供最具效益整线解决方案

VANTA™ 万世德



码垛、卸垛、卸瓶/罐/箱垛生产解决方案
应用灵活，码卸精准

广州市万世德智能装备科技有限公司

地址：广州市花都区华兴工业区华兴东路3号

电话：020-66809333

传真：020-61807333

邮箱：sale@vanta.cn

网址：www.vanta.cn

服务热线 400-0086-020



VANTA营销网站



VANTA官方微信

机器人码垛机

码垛作业要求直线运动，垂直方向和水平方向的定位、托板的形状、堆垛的样式、堆垛的姿势均为直线操作，机器人能够直接在机械结构上实现直线运动，广泛应用于食用油、啤酒、饮料、瓶装水、乳制品、调味品、食品、化工、制盐等行业袋类、桶类、箱类产品码、卸垛生产，码卸能力800-1500回/小时。



- 结构简单、零部件少、故障率低，占地面积少；
- 可配置夹板、手指、吸盘及其他种类抓手，适应各种不同抓取需要；
- 适用性强。当产品尺寸、体积、形状及托盘外形尺寸发生变化时只需在触摸屏上稍做修改即可；
- 能耗低。通常机械式码垛机的功率在26KW左右，而码垛机器人的功率为5KW左右，大大降低运行成本；
- 只需定位抓起点和摆放点，教示方法简单易懂。

立柱式机械臂码垛机

立柱式机械臂码垛机具有3个自由度，分别为垂直方向的移动，水平方向的移动及垂直方向的旋转，主要应用于饮料、啤酒、食品、医疗等行业生产线的后端整层码垛，生产速度可达5层/分钟。



- 全伺服驱动、运动更精确、动作更迅速；
- 卷帘夹具缩短行程，整个码垛动作均在夹具范围内，节省空间；
- 推箱传动采用直线导轨配滑块，运行平稳，结构简洁；
- 伺服电机精准定位进箱，不需另加载箱装置，码垛方式任意排列；
- 输送带运行平稳，控制精确度高，易碎产品不会产生爆裂问题。

龙门式高低位码垛机

龙门式高低位码垛机由一个可以前后行走小车和一个框架及一个可以上下升降的载台组成，适用于纸箱、塑箱、膜包以及桶等多种类型包装件的堆叠，可选用垛层隔板装置以增加垛层的稳定性，各种工作形式结合不同的码垛要求而设计，生产速度可达24000-72000BPH。



- 国际先进逐层式码垛设计理念，结构更先进，动作更轻便平稳，功耗也较小；
- 采用plc程序控制及变频调速，纸箱输送、排序、堆栈板、实践输出等可自动化实现；
- 多项安全设计及故障即时显示功能，保障人身安全，维修的快捷和简便；
- 堆垛方式调整方便、简单，直接通过人机界面完成，不需更换零件。

